MA-808

WIRELESS AMPLIFIER

Drahtloses Lautsprechersystem

Instruction Manual

Bedienungsanleitung

MIPRO

WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN

1. Lesen Sie die Bedienungsanleitung.
2. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung auf.
3. Befolgen Sie alle Warnhinweise.
4. Befolgen Sie alle Bedienungs- und Sicherheitshinweise.
5. Benutzen Sie das Gerät niemals in der Nähe von Wasser z.B. Swimming Pools oder Duschanlagen.
6. Reinigen Sie das Gerät nur mit einem trockenen Tuch.
7. Decken Sie Lüftungsöffnungen nicht ab. Installieren Sie das Gerät gemäß den Hinweisen des Hersteller.
8. Installieren und betreiben Sie das Gerät auch niemals in unmittelbarer Nähe von Heizkörpern, Beleuchtungsanlagen oder anderen wärmeerzeugenden Geräten.
9. Überprüfen Sie, ob die Anschlusswerte mit der vorhandenen Netzstromversorgung übereinstimmen. Bei Anschluss des Systems an die falsche Stromversorgung können ernsthafte Schäden entstehen.
10. Verlegen Sie das Netzkabel so, dass niemand darauf treten kann oder dass das Kabel geknickt wird, insbesondere am Netzstecker oder Netzanschluss.
11. Verwenden Sie nur vom Hersteller empfohlenes Zubehör.
12. Verwenden Sie nur vom Hersteller empfohlene oder mit dem Gerät verkaufte Rollwagen, Stative, Befestigungswinkel oder Tische. Wenn Sie einen Rollwagen benutzen, achten Sie darauf, dass er nicht zusammen mit dem Gerät umkippt. Sie könnten sich verletzen.

13. Nehmen Sie das Gerät bei einem Gewitter oder wenn Sie es längere Zeit nicht benutzen vom Netz.
14. Öffnen Sie nicht eigenmächtig das Gerät. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden. Überlassen Sie alle Servicearbeiten nur autorisiertem Fachpersonal. Servicearbeiten werden notwendig, wenn das Netzkabel oder der Netzstecker beschädigt wurden, Flüssigkeit ins Gerät eingedrungen ist oder Gegenstände in das Gerät gefallen sind, das Gerät Regen oder hoher Feuchtigkeit ausgesetzt wurde, das Gerät nicht normal funktioniert oder heruntergefallen ist.
15. Setzen Sie das Gerät niemals Regen oder hoher Feuchtigkeit aus. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden oder einen Brand verursachen.
16. Stellen Sie niemals mit Flüssigkeiten gefüllte Gegenstände (z.B. Vasen oder Trinkgläser) auf das Gerät. Flüssigkeit im Gerät kann einen Kurzschluss verursachen.
17. Verwenden Sie nur vom Hersteller empfohlene Batterien.
18. Ziehen Sie das Netzkabel immer am Stecker vom Netz und/oder vom Gerät - niemals am Kabel. Das Kabel könnte beschädigt werden und einen elektrischen Schlag oder Brand verursachen.

ACHTUNG

1. Bei Außeneinsatz:
   Setzen Sie das Gerät niemals Regen oder hoher Feuchtigkeit aus. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden oder einen Brand verursachen.
2. In feuchter/nasser Umgebung:
   Schützen Sie das Gerät vor Spritzwasser und stellen Sie keine mit Flüssigkeiten gefüllte Gegenstände auf das Gerät (z.B. Vasen oder Trinkgläser).
3. Servicehinweise:
   VORSICHT - Öffnen Sie nicht eigenmächtig das Gerät. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden. Überlassen Sie alle Servicearbeiten nur autorisiertem Fachpersonal.

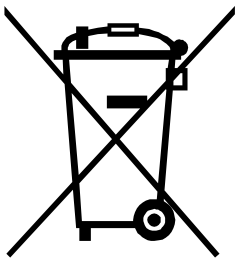
Dieses Symbol dient dazu, den Anwender vor nicht isolierten, spannungsführenden Teilen zu warnen, die sich im Inneren des Gerätes befinden. Beim Berühren dieser Teile besteht die Gefahr eines Stromschlags.

Dieses Symbol dient dazu, den Anwender auf wichtige Bedienungs- und Wartungshinweise hinzuweisen, die in dieser Bedienungsanleitung enthalten sind.

Entsorgung

Entsorgen Sie das unbrauchbare Gerät gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmunger

Entsorgung von Batterien / Akkus
Verbrauchte Batterien und Akkus müssen gemäß gesetzlichen Bestimmungen zurückgegeben werden. **Die Entsorgung von verbrauchten Batterien über den Hausmüll ist verboten!**



Batterien und NiCad-Zellen enthalten Giftstoffe, die durch entsprechende Symbole gekennzeichnet sind und nicht über den Hausmüll entsorgt werden dürfen. Diese Schwermetalle sind: **Cd**=Cadmium, **Hg**=Quecksilber, **Pb**=Blei. Geben Sie verbrauchte Batterien/Akkus kostenlos bei Recyclinghöfen oder örtlichen Sammelstellen ab.

2005-08-13

So erfüllen Sie die gesetzlichen Bestimmungen und tragen zum Erhalt unserer Umwelt bei!

Die Bezeichnung “IC:" vor der Zulassungsnummer bedeutet, dass die technischen Bedingungen für den Betrieb in Kanada erfüllt werden.

Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: (1) dieses Gerät darf keine Störungen verursachen und (2) dieses Gerät muss Störungen ausgesetzt werden können, auch wenn diese den Betrieb des Gerätes negativ beeinflussen.

DRAHTLOSES LAUTSPRECHERSYSTEM

1. Bedienelemente

Vorderseite

(Abb. 1)

(1) Versenkbarer Griff. Zum Ausziehen ziehen Sie den Griff nach oben. Zum Versenken schieben Sie den Griff nach unten.

(2) Fester Griff als Tragegriff

(3) Aufbewahrungsfach für Handsender

(4) Hochtonlautsprecher

(5) Basslautsprecher

(6) Lautsprechergitter als Schutz für den Lautsprecher

(7) Stativanschluss für Stative mit mm Durchmesser

DRAHTLOSES LAUTSPRECHERSYSTEM

Rückseite

(Abb. 2)

(8) CD- und MP3-Player mit Anti-Shock-System. Für Bedienung des CD- und MP3-Players siehe separate Anleitung.

(9) Netzschalter zum Ein-/Ausschalten des Gerätes. Die Anzeige leuchtet, wenn Sie das Gerät einschalten. Zur Vermeidung einer Tiefentladung der integrierten Akkus empfehlen wir das Gerät sofort aufzuladen, wenn die LED blinkt (Batteriekapazität ist zu niedrig). Das Gerät wird automatisch ausgeschaltet, sobald die Batteriespannung zu gering ist. Die normale Ladezeit beträgt ca. 6 Stunden. Ein integrierter Schutzkreis verhindert ein Überladen der Akkus.

(10) Batterieanzeige zur Anzeige der Batteriekapazität. Schließen Sie das Netzkabel an und schalten Sie das Gerät ein. Während des Ladevorgangs blinkt die LED. Wenn die Akkus vollgeladen sind, leuchten alle 4 LEDs dauerhaft, wenn das Gerät eingeschaltet ist. 4 LEDs zeigen eine Kapazität von 100% an. 3 LEDs eine Kapazität von 75%. 2 LEDs eine Kapazität von 50% und eine LED (rote Anzeige) zeigt eine Restkapazität von 25% an, so dass sich ein umgehendes Aufladen empfiehlt.
Wir empfehlen die Akkus aufzuladen, bevor das Gerät aufbewahrt wird. Wird das Gerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzt, empfehlen wir die Batterien alle zwei Monate aufzuladen.

(11) Kühlkörper für den eingebauten Verstärker. Bitte achten Sie auf ausreichende Belüftung.

(12) Netzanschluss für Netzspannung 100 V bis 240 V.

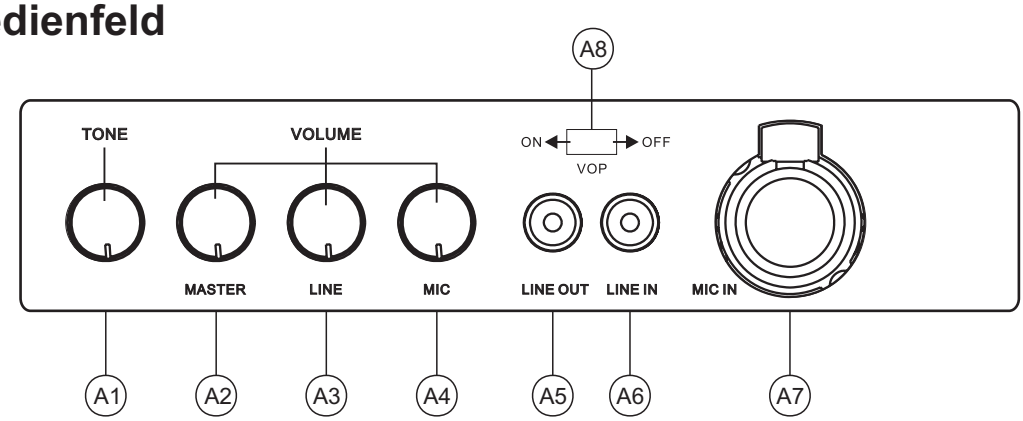
(13) DC-Anschluss

(14) Batteriefach für Akkus. Ein Austausch der Akkus ist normalerweise nicht erforderlich. Sollten Sie dennoch die Akkus wechseln müssen, achten Sie bitte auf richtige Polarität. Die Akkus sollten immer voll aufgeladen sein.

(15) Transportrollen

DRAHTLOSES LAUTSPRECHERSYSTEM

A. Bedienfeld



(Abb.3)

(A1) Klangregler. Für eine lineare Wiedergabe stellen Sie den Regler auf 12-Uhr-Position. Von dieser Position ausgehend, bewirkt ein Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn eine Verstärkung des Bass und ein Drehen im Uhrzeigersinn eine Verstärkung der Höhen.

(A2) Lautstärkeregler Master zur Einstellung der Gesamtlautstärke.

(A3) Lautstärkeregler LINE IN für Lautstärke einer externen Audioquelle (A6).

(A4) Lautstärkeregler Mic In für Lautstärke eines kabelgebundenen Mikrofons (A7).

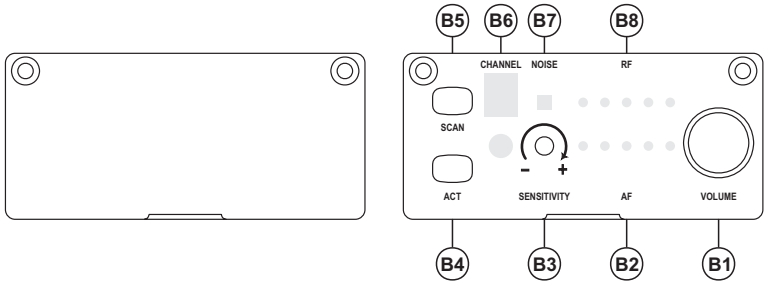
(A5) Line Out Buchse: Stereo-Line-Pegel-Ausgang zur Speisung externer Audiogeräte.

(A6) Line In Buchse zum Anschluss externer Geräte mit einem unsymmetrischen Audioausgang.

(A7) Mikrofoneingangsbuchse (XLR symmetrisch/Klinke unsymmetrisch) zum Anschluss eines kabelgebundenen Mikrofons mit symmetrischem XLR oder unsymmetrischem Klinkenstecker.

(A8) VOP-Schalter zum Ein-/Ausschalten der Funktion “Voice Priority”.

B. Inbetriebnahme eines drahtlosen Empfängermoduls



(B1) Ein-/Ausschalter und Lautstärkeregler. Zum Ein-/Ausschalten des Empfängermoduls. AF-LED blinkt, wenn das Modul eingeschaltet ist. Zum Einstellen der Lautstärke drehen Sie den Regler weiter im Uhrzeigersinn.

(B2) Audio-Pegelanzeige zeigt den Audiopegel an.

(B3) Empfindlichkeitsregler zum Einstellen der Empfängerempfindlichkeit, um Rauschen zu vermeiden, wenn der Empfänger keine Sendesignale empfängt.

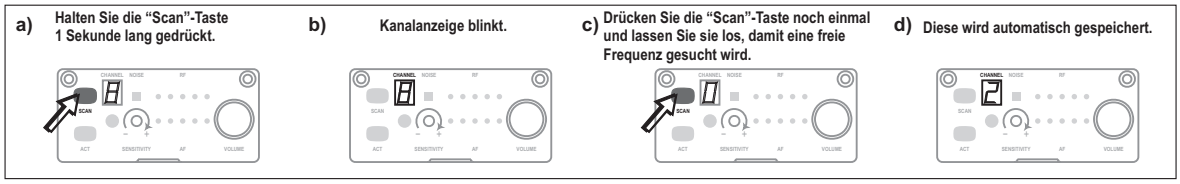
(B4) ACT-Taste zum Übertragen der Empfängerfrequenz auf den Sender.

(B5) Scan-Taste. Drücken Sie die “Scan”-Taste ein Mal und der Empfänger sucht automatisch einen störungsfreien Kanal.
(B6) Kanalanzeige zur Anzeige des Empfangskanals des Systems.
(B7) Noise-Anzeige zur Anzeige von Störungen.
(B8) HF-Pegelanzeige zur Anzeige der empfangenen HF-Signalstärke.

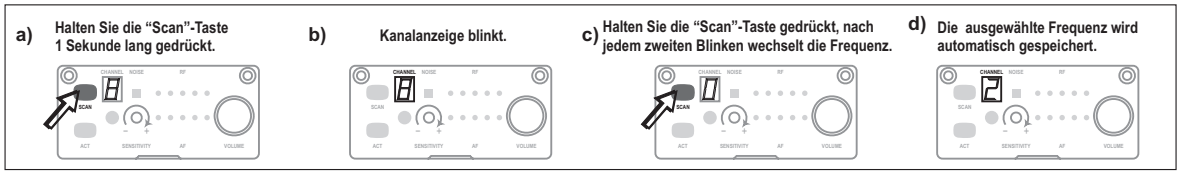
C. Einstellbare Kanalfunktionen

1. Funktionen:
   (a) Dieses System ist mit moderner PLL-Synthesizertechnik mit 16 vorprogrammierten, einstellbaren Frequenzen ausgestattet. Der Anwender kann eine dieser vorprogrammierten Frequenzen auswählen.

2. Frequenzwahl:
   (a) Automatische Frequenzwahl. Halten Sie die Scan-Taste (B5) eine Sekunde lang gedrückt. Lassen Sie die Taste los, sobald die Kanalanzeige (B6) blinkt. Diese blinkt insgesamt 6 Mal. Zum Aktivieren der AutoScan-Funktion drücken Sie einmal auf die Scan-Taste während dieser 6 Mal. Eine freie Frequenz wird automatisch gesucht und eingestellt. **Achtung:** Die AutoScan-Funktion funktioniert nur während die Kanalanzeige 6 Mal blinkt.



   (b) Manuelle Frequenzwahl. Halten Sie die Scan-Taste (B5) eine Sekunde lang gedrückt. Lassen Sie die Taste los, sobald die Kanalanzeige (B6) blinkt. Diese blinkt insgesamt 6 Mal. Zum manuellen Auswählen einer der 16 Frequenzen drücken Sie die Scan-Taste noch einmal und halten Sie sie gedrückt, bis die gewünschte Frequenz ausgewählt ist. Diese Frequenz wird automatisch gespeichert.

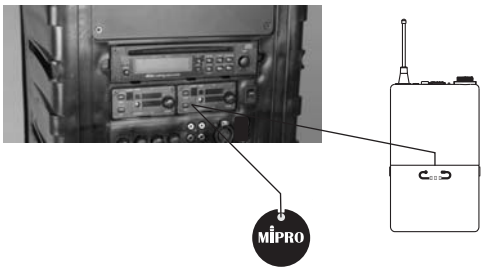


3. Ändern Sie den Kanal, wenn:
   (a) beim eingestellten Kanal Störungen auftreten.
   (b) Sie einen Kanal für ungestörten Gebrauch einstellen wollen.

4. **Wichtig:**
   (a) Bei Mehrkanalbetrieb ändern Sie den Kanal nicht, um Kanalstörungen zu vermeiden.
   b) Wenn “-” in der Kanalanzeige erscheint, wird ein leerer Kanal angezeigt. Fahren Sie fort, bis wieder eine Zahl erscheint.

D. ACT-Taste

1. Drücken Sie einmal die “ACT”-Taste (B4), um die Funktion zu aktivieren.
2. Halten Sie den eingeschalteten Sender mit dem Infrarotpunkt ca. 20 - 30 cm vor der “ACT”-Taste (B4) des Empfangsmoduls.
3. Sobald der Sender die gleiche Frequenz wie das Empfangsmodul hat, ist die Übertragung beendet.



E. Einbau Empfängermodul

1. In einen MA 808 können bis zu zwei Empfängermodule installiert werden.
2. Jedes Empfängermodul ist mit “PILOTONE” und “NOISE LOCK” ausgestattet, um weißes Rauschen zu unterdrücken.
3. Lösen Sie die beiden Schrauben und nehmen Sie die Abdeckung ab. Setzen Sie das Empfängermodul in den leeren Einschub und drücken Sie diesen vorsichtig in die eingebaute Kontaktleiste. Schrauben Sie das Empfängermodul mit den zuvor gelösten Schrauben fest.

Ⓐ

Ⓑ

Ⓒ

Ⓓ

Ⓔ

Ⓕ

2. Akkuwechsel

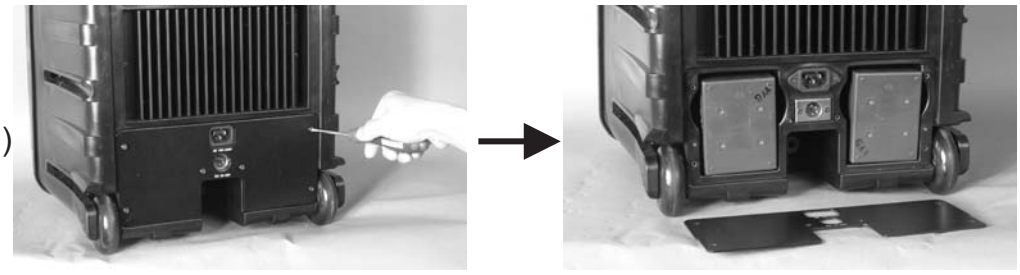
A. Lösen Sie die Schrauben und nehmen Sie den Batteriefachdeckel ab (siehe Abb. 2-1).

B. Nehmen Sie vorsichtig die Akkus heraus (siehe Abb. 2-2).

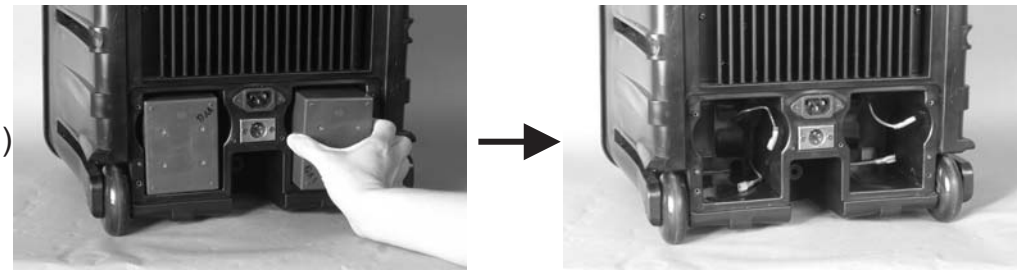
C. Schließen Sie die neuen Akkus gemäß dem Schaltplan (siehe Abb. 2-3) an.

D. Befestigen Sie wieder den Batteriefachdeckel mit den Schrauben (siehe Abb. 2-4).

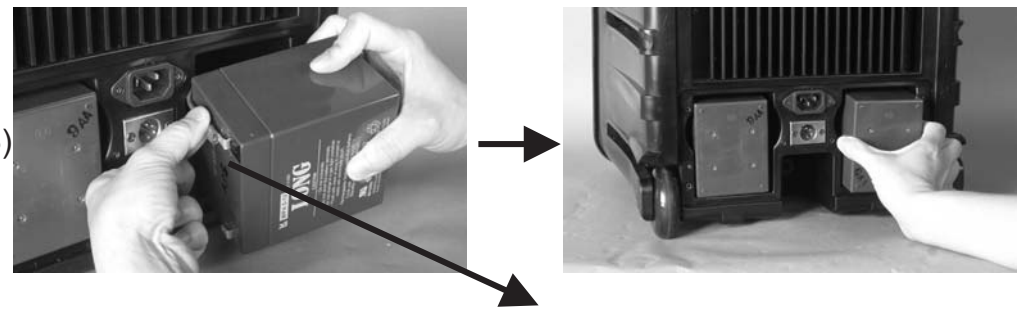
(Abb. 2-1)



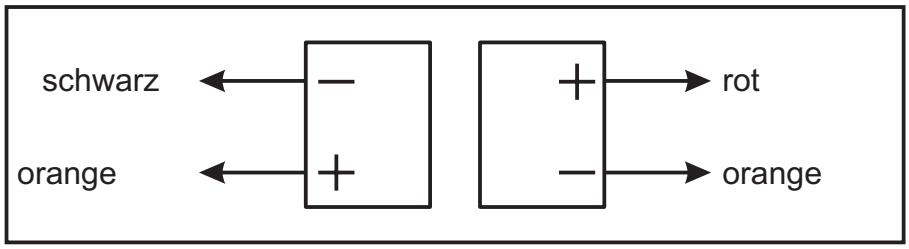
(Abb. 2-2)



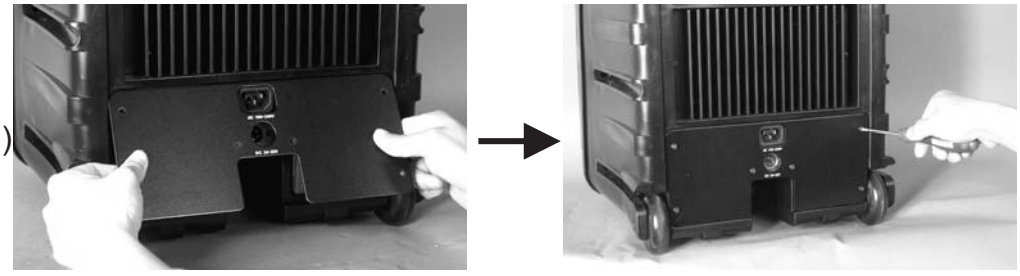
(Abb. 2-3)



(Schaltplan Akkus)



(Abb. 2-4)



3. Einbau CD-Player:

A. Entfernen Sie die Abdeckung (siehe auch Abb. 3-1).

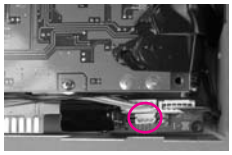
B. Schließen Sie das Verbindungskabel an die Anschlussbuchse des CD-Players an (siehe auch Abb. 3-2).

C. Setzen Sie den CD-Player vorsichtig ein und befestigen Sie ihn entsprechend (siehe auch Abb. 3-3).

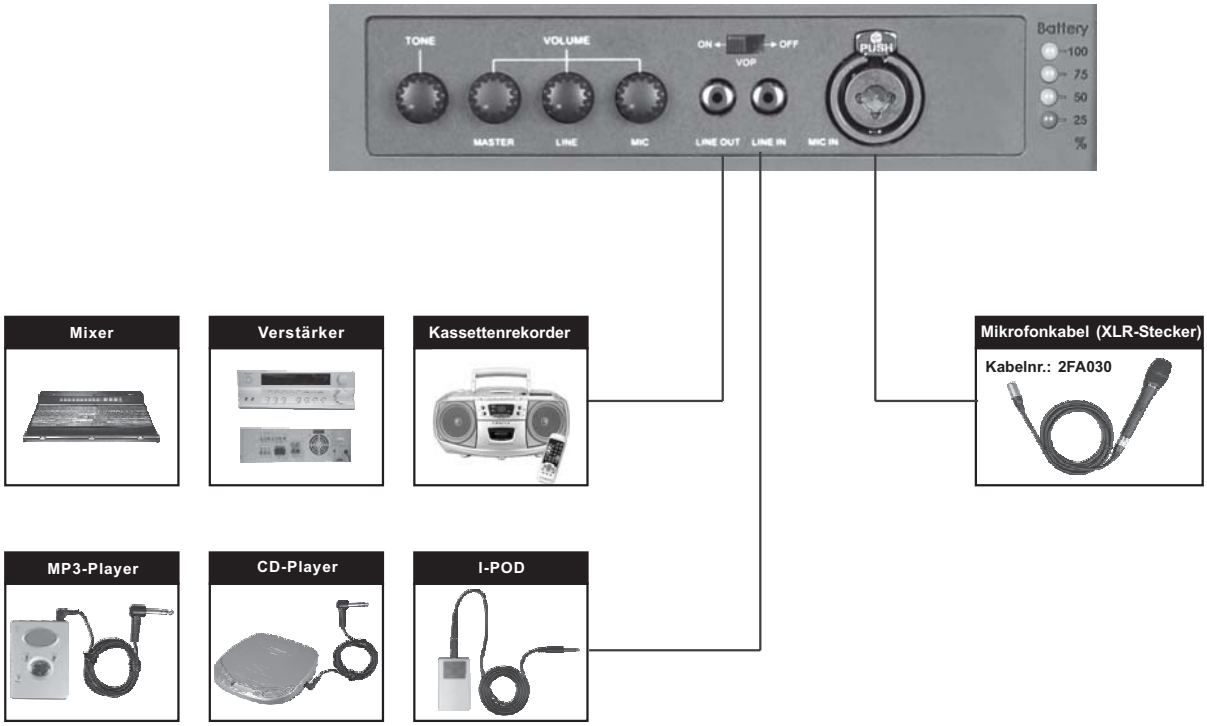
(Abb. 3-1)

(Abb. 3-2)

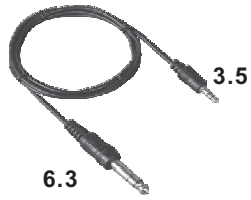
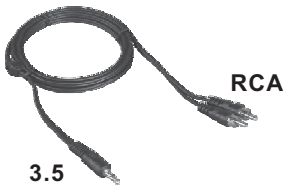
(Abb. 3-3)



4. Anschluss für externe Audioquellen:



Bei Mipro erhältliche Kabel:

MIPRO Nr: 2FA072	MIPRO Nr: 2FA073
	

5. Nützliche Hinweise

1. Bitte achten Sie darauf, dass die Akkus vor und nach Inbetriebnahme voll aufgeladen werden. Akkus entladen sich selbst über einen längeren Zeitraum. Wird das System längere Zeit nicht eingesetzt, achten Sie daher bitte darauf, dass die Akkus vorher aufgeladen werden. Die Garantie beinhaltet keine Schäden durch tiefentladene Akkus. Achten Sie deshalb darauf, dass die Akkus alle 3 Monate aufgeladen werden.
2. Wird das System mit voll aufgeladenen Akkus betrieben, beträgt die Betriebszeit bei Dauerbetrieb ca. 4 Stunden. Bei Betrieb mit einem externen Netzteil werden die Akkus gleichzeitig geladen.
3. Blinkt die LED-Anzeige am Ein-/Ausschalter beim Einschalten oder während des Betriebes, sollten Sie auf externe Stromversorgung umschalten.
4. Stellen Sie alle Lautstärkeregler auf Minimum, bevor Sie das Gerät einschalten. Dies vermeidet einen “Einschaltknacks”. Stellen Sie die Lautstärke erst dann ein, wenn das Gerät eingeschaltet und betriebsbereit ist.
5. Alle Audioquellen können gleichzeitig verstärkt werden, während die Ausgangslautstärke jeder einzelnen Audioquelle getrennt gesteuert werden kann.
6. Beim Gebrauch können Sie den Line-Pegelausgang für Aufnahmen verwenden.
7. Weitere Informationen über das Drahtlos-Mikrofon finden Sie in der entsprechenden Bedienungsanleitung.
8. MA-808 verfügt sowohl über einen leistungsstarken Lautsprecher und ein drahtloses Mikrofon mit Supernierencharakteristik für eine klare Übertragung. Zur Vermeidung von Rückkopplungen sollte das Mikrofon niemals direkt vor dem Lautsprecher platziert werden.
9. Kurzschlüsse am Lautsprecherkabel sind zu vermeiden. Dadurch entstandene Schäden am Verstärker sind von einem Garantieanspruch ausgenommen.
10. Für optimale Leistung kann der MA 808 auf einem Stativ oder Podest aufgestellt werden, während Mikrofone zur Vermeidung von Rückkopplungen neben oder hinter dem System eingesetzt werden sollten.
11. Die Ladezeit für MA 808 beträgt 6 Stunden. Um die Lebenszeit der eingebauten Akkus zu verlängern, trennen Sie nach Volladung der Akkus den MA 705 vom Netz.
12. Verkürzt sich die Betriebszeit von voll aufgeladenen Akkus, ist dies ein Zeichen dafür, dass die Batterielebenszeit zu Ende geht. Beide Akkus sollten dann möglichst schnell gewechselt werden.

DRAHTLOSES LAUTSPRECHERSYSTEM

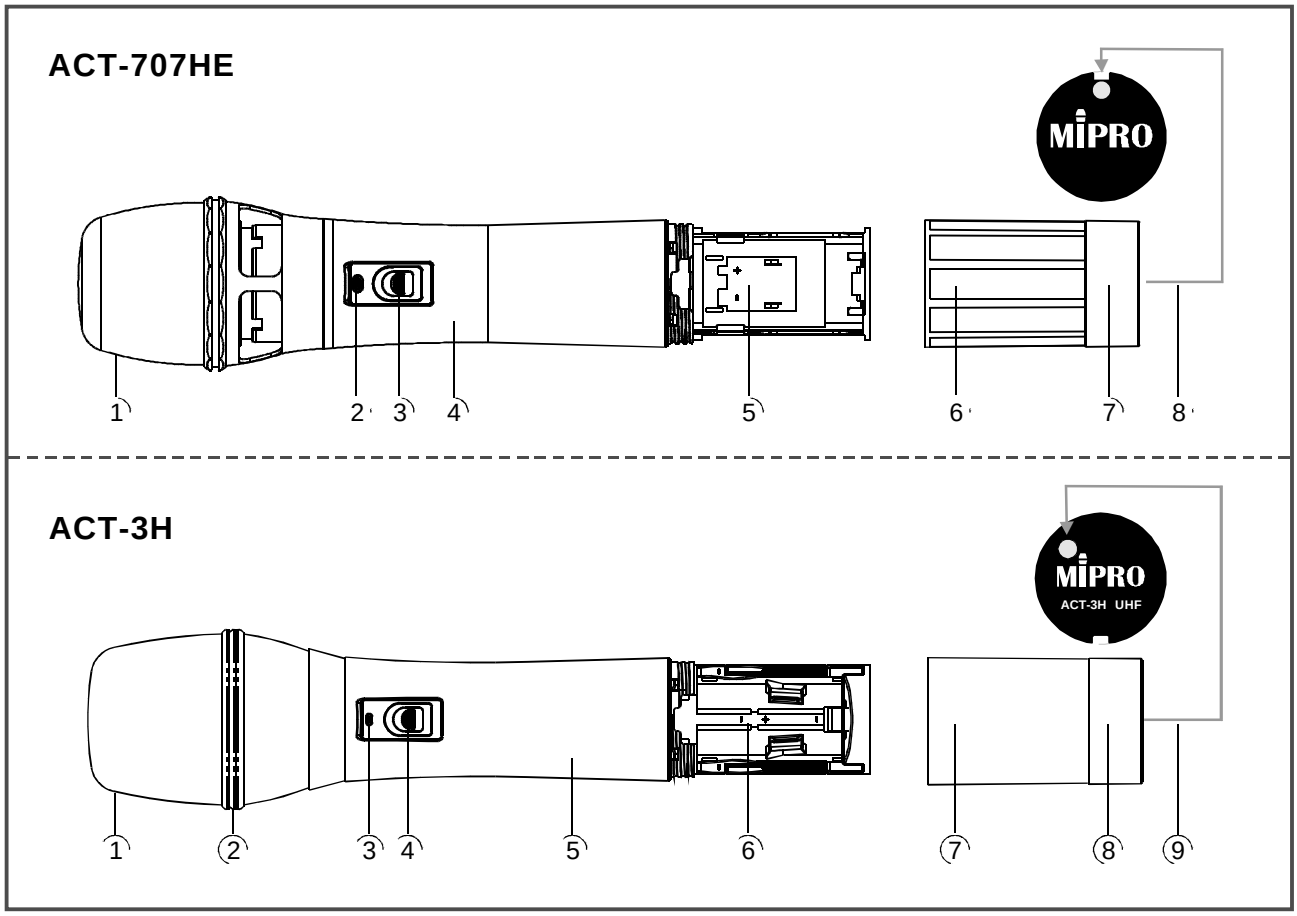
6. Technische Daten

1. Ausgangsleistung		250 Watt
2. Klirrfaktor		< 0,1 %
3. Übertragungsbereich		50 Hz ~ 18 kHz ± 3 dB
4.	Hochtonlautsprecher	1,5" Titanium Compression Driver
	Basslautsprecher	10" Neodymium Cone Driver
5. Empfängermodul		Einschub möglich von bis zu 2 UHF-Empfängermodulen.Wenn Sie wissen möchten, welche Frequenzen in Ihrer Region zugelassen sind, fragen Sie bitte Ihren Fachhändler.
6. Drahtlos-Mikrofon		Für MIPRO Hand-oder Taschensender mit Lavalier- oder Kopfbügelmikrofon.
7. Antenne		Integriert
8. CD-Player		Optional
9. Audioeingang		Symmetrisch/unsymmetrisch Mic In Buchse und Line In Buchse.
10. Stromversorgung		zwei eingebaute Akkus 12 Volt 4,5 A und Schaltnetzteil 90V ~ 264V
11. Ladezeit		6 Stunden (Automatic Charging Management)
12. Abmessungen		360(B)×560(H)×350(T) mm
13. Gewicht		18,5 Kg
14. Farbe		Schwarz
Bitte beachten:		Nicht alle Modelle sind auf allen Absatzmärkten erhältlich. Ebenso können die Ausstattungen von Markt zu Markt variieren. Bitte fragen Sie Ihren Fachhändler. Die Frequenzen der drahtlosen Mikrofon variieren je nach Standort. Um die richtige Frequenzauswahl zu treffen, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Fachhändler in Verbindung. Für Störungen verursacht durch oder bei drahtlosen Mikrofonen übernimmt MIPRO keine Verantwortung.

Warnung: Es besteht Explosionsgefahr, wenn die Akkus nicht ordnungsgemäß getauscht werden. Ersetzen Sie diese nur durch dieselben oder gleichwertigen Akkutypen.

HANDSENDER

1. Bedienelemente



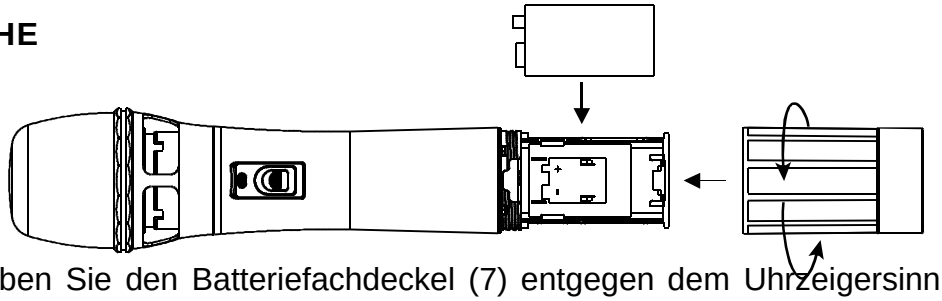
(Abb.1)

1. Korb: Schützt die Kapsel und verhindert Poppgeräusche. Die vieleckige Form verhindert ein Wegrollen des Mikrofons beim Ablegen.
2. Farbring zur Unterscheidung verschiedener Frequenzen.
3. Batterieanzeige: Zeigt den Einschalt- und Batteriestatus an. Wenn der Handsender eingeschaltet wird, blinkt die rote LED kurz auf und zeigt den normalen Batteriestatus an. Blinkt die LED nicht, so ist die Batterie entweder leer, falsch eingelegt oder fehlt. Leuchtet die Anzeige nach dem Einschalten weiter, ist die Batterie zu schwach und muss ersetzt werden.
4. Ein-/Ausschalter (Position “ON” = Ein, Position “OFF” = Aus).
5. Gehäuse. Im Gehäuse ist die Senderplatine und das Batteriefach untergebracht.
6. Batteriefach (9 V-Blockbatterie).
7. Abschraubbarer Batteriefachdeckel.
8. Anti-Roll-Ring zur Unterscheidung verschiedener Frequenzen.
9. ACT-Infrarotpunkt.

HANDSENDER

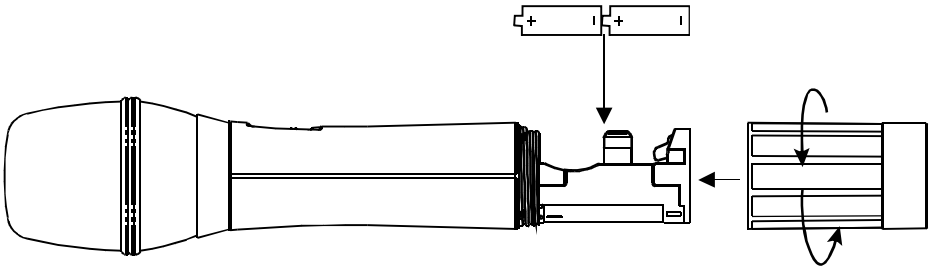
2. EINLEGEN DER BATTERIE

ACT-707HE



1. Schrauben Sie den Batteriefachdeckel (7) entgegen dem Uhrzeigersinn ab.
2. Legen Sie eine 9 V-Batterie polungsrichtig in das Batteriefach ein. Siehe Abb. 2. Wenn die Batterie richtig eingelegt ist, blinkt die Anzeige (3) kurz auf. Wenn die Anzeige nicht blinkt, wurde die Batterie entweder nicht richtig eingelegt oder ist leer. Legen Sie die Batterie korrekt ein oder ersetzen Sie diese.

ACT-3H



1. Schrauben Sie den Batteriefachdeckel (7) entgegen dem Uhrzeigersinn ab.
2. Legen Sie zwei 1,5 V-Batterien (AA) polungsrichtig in das Batteriefach ein. Wenn die Batterie richtig eingelegt ist, blinkt die Batterieanzeige kurz auf. Wenn die Anzeige nicht blinkt, wurde die Batterie entweder nicht richtig eingelegt oder ist leer. Legen Sie die Batterie korrekt ein oder ersetzen Sie diese.

(Abb.2)

HANDSENDER

3. BEDIENHINWEISE

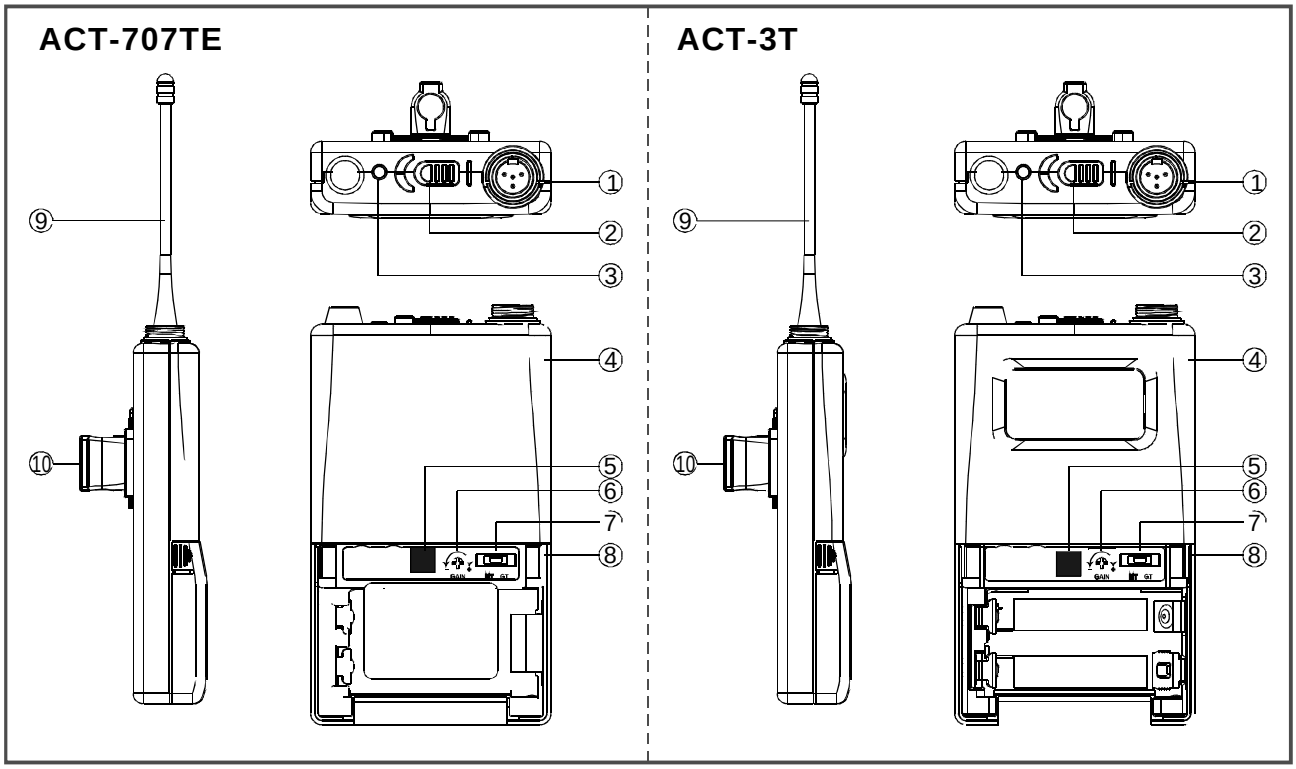
1. Beim Einschalten des Mikrofons blinkt die Batterieanzeige kurz auf und zeigt die Betriebsbereitschaft an.
2. Sobald ein NF-Signal übertragen wird, zeigt dies die AF-LED am Empfänger an.
3. Wenn das Mikrofon nicht in Gebrauch ist, schalten Sie das Mikrofon immer aus, damit die Batterie geschont wird. Wird das Mikrofon längere Zeit nicht benutzt, sollten Sie die Batterie herausnehmen. Batterien können nach längerem Nichtgebrauch auslaufen und Leiterbahnen und Bauteile zerfressen. Wenn Sie einen Akku verwenden, nehmen Sie diesen heraus und laden ihn auf.

4. WARNUNG

Die LED (3) leuchtet nicht, wenn die Frequenz mit der ACT-Funktion auf den Sender übertragen wird. Wenn die LED (3) jedoch blinkt, stimmt das Frequenzband von Sender und Empfänger nicht überein. Bitte überprüfen Sie, ob Sender und Empfänger im gleichen Frequenzband arbeiten (siehe Typenschild).

TASCHENSENDER

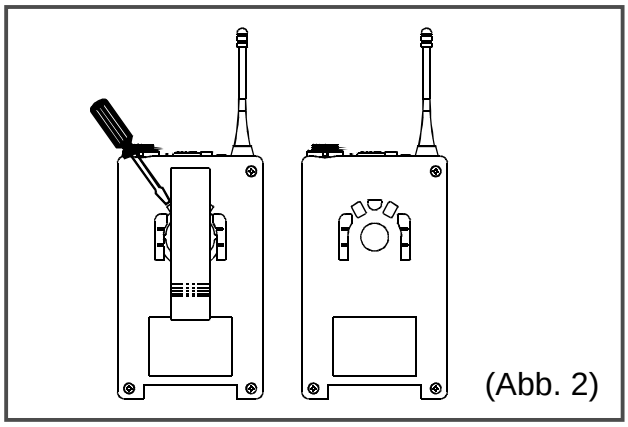
1. Bedienelemente



(Abb. 1)

1. NF-Eingangsbuchse zum Anschluss von Lavalier- oder Kopfbügelmikrofone. Es gibt 5 verschiedene Anschlussbelegungen.
2. Ein-/Ausschalter (Ein = Schalter in “ON”-Position; Aus = Schalter in “OFF”-Position). Schalten Sie den Sender immer aus, wenn Sie ihn nicht benutzen.
3. Batterieanzeige zeigt den Einschalt- und Batteriestatus an.
   (a) Wenn der Taschensender eingeschaltet wird, blinkt die LED kurz auf und zeigt den normalen Batteriestatus an.
   (b) Leuchtet die rote LED nach dem Einschalten weiter, ist die Batterie zu schwach und muss ersetzt werden.
4. Sendergehäuse enthält die Platine und Batterie.
5. Infrarotpunkt für ACT-Funktion. Sobald das ACT-Signal empfangen wird, stellt sich die Frequenz automatisch ein.
6. Gain-Regler zum Einstellen der gewünschten Eingangsempfindlichkeit.
7. GT/MT-Schalter. Bei Betrieb mit elektrischer Gitarre Schalter auf die “GT”-Position schalten. Der Gain-Regler ist im GT-Modus inaktiv. Schalter auf “MT”-Position für Kondensator- und drahtgebundene Mikrofone. Im MT-Modus ist der Gain-Regler aktiv.
8. Batteriefach und Abdeckung für eine 9 V-Blockbatterie (ACT-707HE).
   Batteriefach und Abdeckung für zwei 1,5 V-Batterien (AA) (ACT-3H).
9. Sendeantenne.

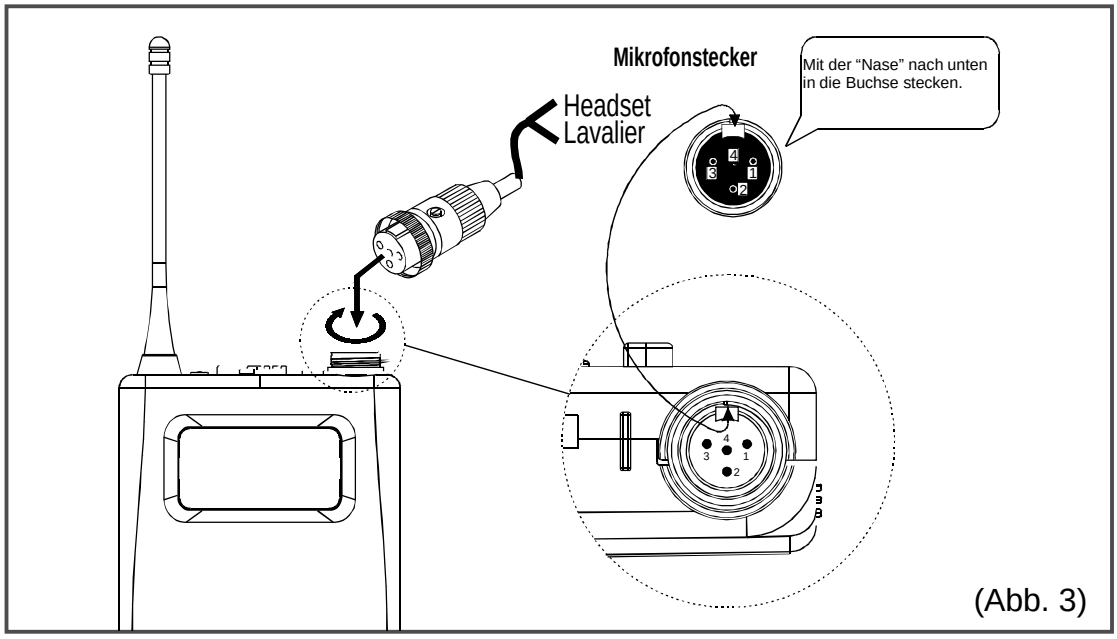
10. Abnehmbarer Gürtelclip kann um 360° gedreht werden. Zum Entfernen lösen Sie den Clip mit einem Schraubendreher im 45° Winkel.



(Abb. 2)

2. BEDIENHINWEISE

1. Drücken Sie die beiden Schnappverschlüsse rechts und links am Batteriefach leicht nach innen und klappen Sie den Deckel auf, um die Lautstärke (6) und den GT/MT-Schalter (7) einzustellen.
2. Beim Einschalten blinkt die LED kurz auf und zeigt den normalen Batteriestatus an. Wenn die Anzeige nicht blinkt, fehlt die Batterie, sie ist ausgelaufen oder nicht richtig eingelegt.
3. Stellen Sie mit dem Gain-Regler die gewünschte Eingangsempfindlichkeit ein. (Im GT-Modus ist der Gain-Regler inaktiv.)
4. Schließen Sie das Mikrofon an die Eingangsbuchse (1) an und drehen Sie den Stecker im Uhrzeigersinn fest. Siehe Abb. 3.

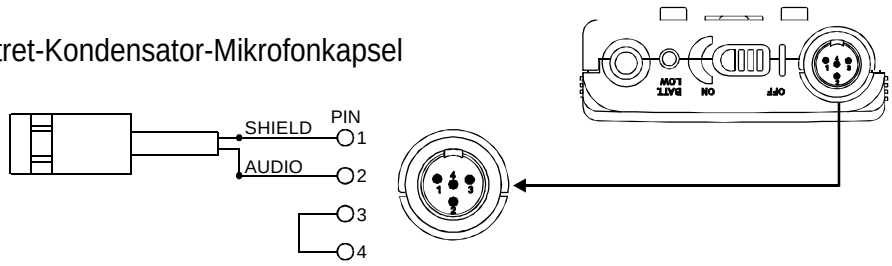


(Abb. 3)

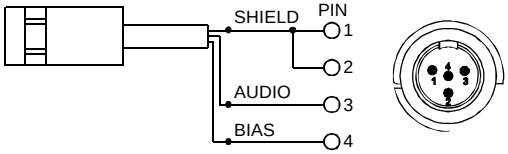
TASCHENSENDER

3. NF-Anschlussbelegung

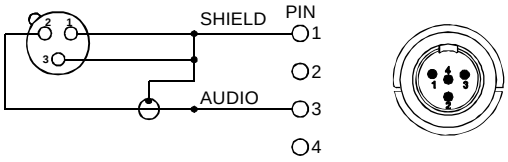
(1) 2-adrige Elektret-Kondensator-Mikrofonkapsel



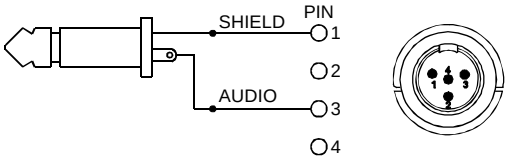
(2) 3-adrige Elektret-Kondensator-Mikrofonkapsel



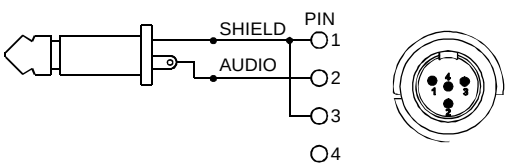
(3) Dynamisches Mikrofon



(4) Elektrische Gitarre



(5) Line-Eingang (Impedanz 8 Ohm, Absenkung 10 dB)

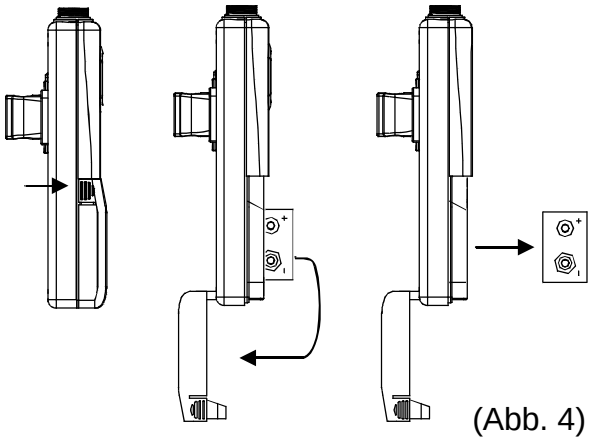


TASCHENSENDER

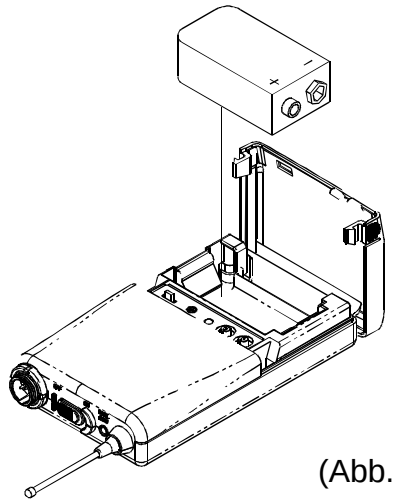
4. Einlegen der Batterie

ACT-707TE

1. Drücken Sie die beiden Schnappverschlüsse rechts und links am Batteriefach leicht nach innen und klappen Sie den Deckel auf. Entnehmen Sie die Batterie. Siehe Abb. 4.
2. Legen Sie eine neue Batterie (9 V) polungsrichtig in das Batteriefach ein. Siehe Abb. 4. Schließen Sie den Batteriefachdeckel wieder. Siehe Abb. 4-1.



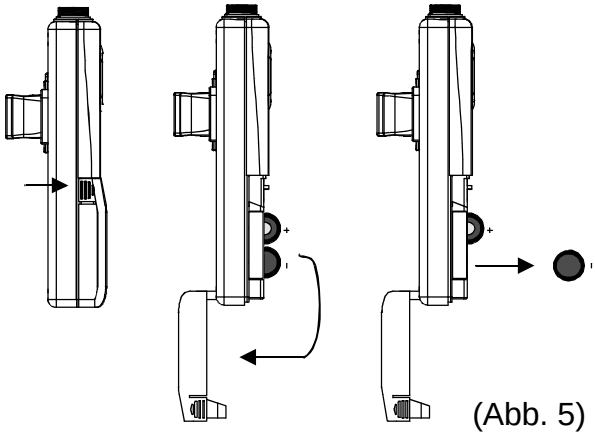
(Abb. 4)



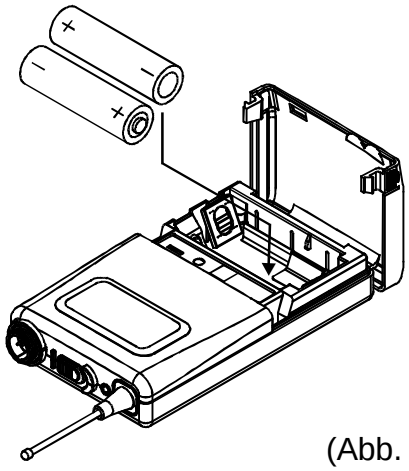
(Abb. 4-1)

ACT-3H

1. Drücken Sie die beiden Schnappverschlüsse rechts und links am Batteriefach leicht nach innen und klappen Sie den Deckel auf. Entnehmen Sie die Batterien. Siehe Abb. 5.
2. Legen Sie zwei neue Batterien 1,5 V(AA) polungsrichtig in das Batteriefach ein. Siehe Abb. 5. Schließen Sie den Batteriefachdeckel wieder. Siehe Abb. 5-1.



(Abb. 5)



(Abb. 5-1)

Wenn Sie den Sender längere Zeit nicht benutzen, schalten Sie den Sender unbedingt aus. Wenn Sie den Sender für Wochen oder Monate nicht benutzen, entfernen Sie bitte Akku/Batterie aus dem Sender. Akkus/Batterien können nach längerem Nichtgebrauch auslaufen und Leiterbahnen und Bauteile zerfressen. Wenn Sie einen Akku verwenden, nehmen Sie ihn heraus und laden ihn auf.

MIPRO
Electronics Co., Ltd.
Head office: 814, Pei-Kang Road, Chiayi, 60096, Taiwan.
Taipei office: 5, Lane 118, Sung-teh Road, Taipei, 11075, Taiwan.
Web-http: //www.mipro.com.tw
E-mail: mipro@mipro.com.tw

FC CE

2CE270

beyerdynamic))))
exklusiver Vertriebspartner für Deutschland
www.beyerdynamic.de